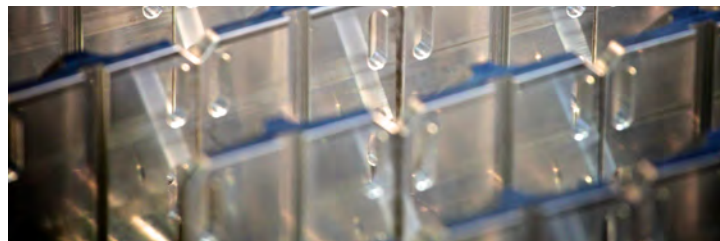


Le Aziende del settore alimentare, cartotecnico, ottico, dell'automazione nonché delle macchine agricole, si affidano a VNG per la competenza, l'organizzazione e la puntualità dimostrate negli anni oltre che per le sofisticate attrezzature di cui dispone pronte a rispondere a qualunque esigenza nel campo della meccanica di precisione.

Esperienza, efficienza, qualità, puntualità e disponibilità verso i clienti rendono VNG un partner altamente affidabile.



Il nostro parco macchine è sottoposto a continui aggiornamenti al fine di soddisfare tutte le esigenze dei clienti!

Nell'ottica di un costante miglioramento qualitativo, VNG ha ottenuto la certificazione ISO 9001:2015.



Cert. N° 4761/3 del 17/11/17

La VNG, nasce nel 1993 come ditta individuale con il nome VANGI, trasformandosi nel 2006 in VNG S.r.l..

L'azienda è specializzata nel settore della lavorazione meccanica conto terzi, in particolare della **tornitura** e **fresatura** dei metalli su **macchine CNC**.

Siamo particolarmente competitivi su lavorazione di singoli pezzi o piccole serie. Questa grande professionalità, abbinata ad un'estrema flessibilità lavorativa, ci ha permesso di soddisfare con precisione e tempestività tutte le necessità dei nostri Clienti, affiancandoli fin dalle fasi iniziali del progetto e garantendo sempre il massimo standard qualitativo.

Siamo in grado di soddisfare per qualità, quantità e puntualità tutte le esigenze e le richieste dei nostri clienti.



Saremo onorati di poter mettere a disposizione i nostri servizi e grati sin d'ora per l'attenzione che vorrete accordarci.

Restiamo a disposizione per ogni eventuale chiarimento.



VNG S.r.l.

Corso Lombardia , 48

10099 San Mauro T.se -TO - Italy

Tel: +39.011.2979713 /

+39.011.2238748

Fax: +39.011.2749342

E-mail: amministrazione@vngsrl.it

PEC: vngsrl@certificazioneposta.it

Web: www.vngsrl.it

C.F. e P.IVA 09413900011

Il nostro parco macchine è sottoposto a continuo aggiornamento per ogni vostra esigenza:

- > 1 Tornio ITAMA, matricola 090621, visualizzata con sistema Easson.
- > 1 Tornio Doosan, mod. Lynx 2100LSYA/16, dotato di torretta multifunzione a doppio mandrino. Gestito con controllo Siemens 828D. Caratteristiche tecniche: RPM 6000, X350 Y50 Z500.
- > Centro di lavoro Pentamac. Mod XM-500 matricola 39021BT12DY con controllo numerico Visel. E' dotato di 24 stazioni porta utensili corse assi :500/400/400.
- > Centro di lavoro Pentamac. Mod VD-500 matricola 39022BT12D con controllo numerico Visel. E' dotato di 24 stazioni porta utensili corse assi :500/400/350.
- > 1 Centro di lavoro LEADYANG ,VD10/ISO40 MATRICOLA 119529 a controllo numerico FAGOR dotato di 36 stazioni porta utensili corse assi :1050/600/600, e tavola 1150 X 600.
- > 1 Centro di lavoro LEADYANG ,VD10/ISO40 MATRICOLA 119530 a controllo numerico FAGOR dotato di 36 stazioni porta utensili corse assi :1050/600/600, e tavola 1150 X 600.
- > 1 Tornio parallelo MOMAC TA 20 con controllo numerico FAGOR 8055 (200 x 1500).
- > Fresatrice universale 5 assi CMX 50 U (DMG MORI)+ isola robotizzata FANUC.
- > Fresatrice universale verticale 4 assi CMX 800 (DMG MORI)+ isola robotizzata FANUC.
- > Centro di lavoro verticale HURCO VMX24 con controllo numerico ULTIMAX 4 dotato di 24 stazioni portautensili, corse assi: 610/510/610.
- > Centro di lavoro verticale VANTAGE VMC 147 DH con controllo numerico FANUC dotato di 36 stazioni portautensili, corse assi: 1420/700/650.
- > Centro di lavoro verticale LAGUN mod. L.610 con controllo numerico FAGOR 8055 dotato di 24 stazioni portautensili, corse assi: 610/410/460.
- > Centro di lavoro verticale MIND mod. MACH VMC 650 dotato di 20 stazioni portautensili, corse assi: 650/510/560.
- > Centro di lavoro verticale FEELER mod. QM 40 SA con controllo numerico FANUC 0IMC dotato di 24 stazioni portautensili, corse assi: 1020/520/505.
- > Centro di lavoro verticale ELI BMT 1060 con controllo numerico FANUC 0IMC dotato di 24 stazioni portautensili, corse assi: 1000/600/550.
- > Centro di lavoro verticale Pentamac mod. XMS 1000 con controllo numerico Visel dotato di 24 stazioni portautensili, corse assi: 1000/500/400.
- > Centro di lavoro Pentamac mod. XM 1006 con controllo numerico Visel dotato di 24 stazioni portautensili, corse assi:1000/500/400.
- > Centro di lavoro Pentamac mod. XMS 1000 con controllo numerico Visel dotato di 24 stazioni portautensili, corse assi: 1000/500/400.Tornio parallelo MOMAC tradizionale SM 200 x 1500.Pressa OMCM 156NR.
- > Saldatrice filo continuo MASTERMIG 400.
- > Seghetto automatico Pedrazzoli.
- > Segatrice a disco visualizzata COBRA 350.
- > Segatrice a nastro (BIANCO).
- > Segatrice a disco visualizzata COBRA 352.
- > Sbatatrice a nastro APM.
- > COMPRESSORE CECCATO DRA20 500/VR.
- > COMPRESSORE CECCATO CSM CAI 339999.
- > COMPRESSORE ABAC.
- > MAGAZZINO VERTICALE SILO CL SC-MEE75S.
- > MAGAZZINO VERTICALE SILO 2 S2-PII40F.
- > Carro ponte.

Tutti i particolari meccanici sono realizzati con il sistema CAD-CAM.

Si garantiscono lavorazioni meccaniche di alta precisione.